



PRODUCT OVERVIEW | *PANORAMA*
PRODUITS

2022



A MEMBER OF **eg** ELTA
GROUP

Registered office / *Siège social*:
Via Mario Calderara 39-41
25018 Montichiari, Brescia (Italy)
Tel: +39 030 674681
Fax: +39 030 6872149
info@aerauliqa.it

THE COMPANY

Aerauliqa s.r.l. is an Italian company fully committed to the development, manufacturing and marketing of ventilation units for residential, commercial, industrial and agricultural applications. Our products are conceived, styled, designed, assembled and controlled totally in Italy. Each unit is realised with the industrial precision and manufacturing care which made the **Made in Italy** famous worldwide.

Our **R&D** center includes an internal testing laboratory accredited by TÜV Rheinland according to the IEC operational document OD 2048 (level CTF1) to assure the safety and efficiency standard are duly met. Every unit is **100% verified** and validated during the assembling. Our "Safety Test" label, which is automatically printed for each unit, can only be produced if all of the control parameters are confirmed: all of the data is then collected in an electronic management system, which makes the records available when needed.

The choice of the material and components we use to manufacture our machines is carefully made to assure **top quality** of the product. A wide range of **accessories** is available to complement the fan ranges and make the installation quick and easy. Our **team of experts support** the customers whether selecting a product or being updated about order availability or during commissioning. Full technical documentation and installation manuals are constantly updated and available on our website **www.aerauliqa.com**

L'ENTREPRISE

***Aerauliqa s.r.l.** est une société italienne entièrement dédiée au développement, à la fabrication et à la commercialisation d'unités de ventilation pour des applications résidentielles, commerciales, industrielles et agricoles. Nos produits sont conçus, imaginés, dessinés, assemblés et contrôlés entièrement en Italie. Chaque unité est réalisée avec la précision industrielle et le soin de fabrication qui ont rendu le **Made in Italy** célèbre dans le monde entier. Notre centre **R&D** comprend un laboratoire d'essai interne accrédité par TÜV Rheinland conformément au document opérationnel CEI OD 2048 (niveau CTF1) afin de garantir que les normes de sécurité et d'efficacité sont dûment respectées. Chaque unité est **testée et validée à 100%** durant le processus de production. Notre étiquette "Safety Test", est automatiquement imprimée pour chaque unité seulement si tous les paramètres de contrôle sont confirmés : toutes les données sont ensuite collectées dans un système de gestion électronique, qui rend ces enregistrements disponibles en cas de besoin.*

*Le choix des matériaux et des composants utilisés pour la fabrication de nos machines est effectué avec soin afin de garantir une **qualité optimale** du produit. Une large gamme d'accessoires est disponible pour compléter les gammes de ventilateurs et rendre l'installation rapide et facile. Notre **équipe d'experts assiste** les clients, qu'il s'agisse de choisir un produit, d'être informé de la disponibilité des commandes ou de la mise en service. La documentation technique complète et les manuels d'installation sont constamment mis à jour et disponibles sur notre site web **www.aerauliqa.com***

SINGLE FLOW DECENTRALISED VENTILATION

VMC DÉCENTRALISÉE SIMPLE FLUX



Quantum MX

Single flow dMEV unit (decentralised Mechanical Extract Ventilation), Ø100mm mixed flow type. Multi-speed for continuous running with constant flow. EC brushless motor for energy saving. Complete with LCD display and external buttons to set the different functionalities. Integrated smart timer, humidity control and run-hour monitor.

Unité de VMC décentralisée simple flux de type hélico-centrifuge, Ø100mm. Multi-vitesse pour un fonctionnement continu à débit constant. Moteur EC brushless à très faible consommation d'énergie. Fourni avec écran LCD et boutons accessibles de l'extérieur pour régler les différentes fonctions. Minuterie intelligente intégrée, contrôle de l'humidité et compteur d'heures de fonctionnement.



Quantum AX

Single flow dMEV unit (decentralised Mechanical Extract Ventilation), Ø100mm and Ø150mm axial type. Multi-speed for continuous operation. EC brushless motor for energy saving. Available in standard version or with humidity control.

Unité de VMC décentralisée simple flux de type axial, Ø100mm et Ø150mm. Multi-vitesse pour un fonctionnement continu. Moteur EC brushless pour économiser de l'énergie. Disponible en version standard ou avec contrôle de l'humidité.



Quantum EX

New generation of single flow dMEV unit (decentralised Mechanical Extract Ventilation), Ø100mm and Ø150mm axial type. Multi-speed for continuous running with constant flow. EC brushless motor for energy saving. Integrated humidity control.

Nouvelle génération d'unité VMC décentralisée simple flux, type axial Ø100mm et Ø150mm. Multi-vitesses pour un fonctionnement continu à débit constant. Moteur EC brushless pour économiser de l'énergie. Contrôle d'humidité intégré.



Quantum NEXT

Single point unit with alternate flow and ceramic heat recovery core; airflow up to 60m³/h. Available in Ø100mm and Ø150mm. EC brushless motor for energy savings. Magnet "coupling/uncoupling" system for ease of maintenance. 5 speeds, automatic management of the inversion time and smart humidity control. Supplied with anti-dust filters, 100% recycled ABS telescopic pipe, external grille and multi-functional infra-red remote controller with LCD display. Energy consumption class A.

Unité de VMC décentralisée à flux alterné avec récupération de chaleur en céramique; débit d'air jusqu'à 60m³/h. Disponible en Ø100mm et Ø150mm. Moteur EC brushless pour des économies d'énergie. Système de « couplage/découplage » magnétique pour une maintenance facilitée. 5 vitesses, gestion automatique du temps d'inversion et contrôle intelligent de l'humidité. Livré avec filtres anti-poussière, tube télescopique en ABS 100% recyclé, grille extérieure et télécommande infrarouge multifonction avec écran LCD. Classe de consommation énergétique A.



Quantum HR

Single point unit with alternate flow and ceramic heat recovery core; airflow up to 60m³/h. Available in Ø100mm and Ø150mm. 3 speeds selectable by means of remote controller (CTRL-S on request) or remote switches; 70 seconds inversion time. Supplied with anti-dust filter, 100% recycled ABS telescopic pipe and external grille. Energy consumption class A.

Unité de VMC décentralisée à flux alterné avec récupération de chaleur en céramique; débit d'air jusqu'à 60 m³/h. Disponible en Ø100mm et Ø150mm. 3 vitesses sélectionnables au moyen d'une télécommande (CTRL-S sur demande) ou d'interrupteurs à distance; Temps d'inversion de 70 secondes. Livrée avec filtre anti-poussière, tube télescopique en ABS 100% recyclé et grille extérieure. Classe de consommation énergétique A.

SINGLE FLOW DECENTRALISED VENTILATION

VMC DÉCENTRALISÉE SIMPLE FLUX



KT-DECOR

Front cover with modern and minimalist design made from sheet metal complete with a frame with magnets to be fixed to the frontal support of the fan unit; the decor cover is available in different colours and with luxury coatings.

Façade au design moderne et minimaliste en feuille de métal avec un cadre et des aimants à fixer au support frontal de l'unité ; la façade décorative est disponible en différentes couleurs et avec des revêtements de luxe.



KT-WALL-ISO

Accessory made from EPP with high sound-absorption properties and low visual impact on the external façade, to be integrated in the insulation layer of the building, close to a window: small sized grid made from RAL 9010 stainless steel to be fixed in the window reveal. The element size can be adjusted at site.

Accessoire en PPE à haut pouvoir acoustique et à faible impact visuel en façade extérieure, à intégrer dans la couche isolante du bâtiment, à proximité d'une fenêtre : grille de petite taille en inox RAL 9010 à fixer à l'intérieur dans la fenêtre. La taille de l'élément peut être ajustée sur place.



TRM-ISO

External terminal with top sound attenuation performance (sound reduction index Dnew 45dB), designed to attenuate the noise coming from outside and ideal in case of particularly windy conditions, made of aluminium sheet pre-painted RAL9010, provided with self-extinguishing soundproof lining, front inspection panel, drip-breaker and anti-insect net: can also be installed semi-recessed.

Terminal externe avec des performances d'insonorisation maximales (indice d'abattement acoustique Dnew 45dB), conçu pour atténuer le bruit provenant de l'extérieur et idéal en cas de conditions particulièrement venteuses, en tôle d'aluminium pré-peinte RAL9010, équipé d'un tapis insonorisant ignifuge, d'un panneau d'inspection avant, d'un système anti-goutte et d'un filet anti-insectes ; peut également être installé semi-encasté.

DUAL FLOW DECENTRALISED HEAT RECOVERY UNIT

VMC DÉCENTRALISÉE AVEC RÉCUPÉRATION DE CHALEUR



QR100M

Dual flow decentralised HRU with high efficient counterflow heat exchanger; airflow up to 100m³/h. Multi-speed operation via remote controller CTRL-M (on request) or 3 speeds selectable via CTRL-S (on request). ISO Coarse 60% (G4) filters supplied; ISO ePM1 60% (F7) filter on request. Energy consumption class A.

Unité de VMC décentralisée double flux avec récupérateur de chaleur à contre-courant de haute efficacité ; débit d'air jusqu'à 100m³/h. Fonctionnement à plusieurs vitesses via la télécommande CTRL-M (sur demande) ou 3 vitesses sélectionnables via CTRL-S (sur demande). Filtres ISO Coarse 60% (G4) fournis. Filtre ISO ePM1 60% (F7) sur demande. Classe de consommation énergétique A.

CENTRALISED HEAT RECOVERY UNITS

VMC CENTRALISÉE AVEC RÉCUPÉRATION DE CHALEUR



QR120P-I

Dual flow slim-line centralised HRU with high efficient counterflow heat exchanger: airflow up to 114m³/h. Low profile (h=190mm), suitable for "in-line" installation, horizontally at ceiling or false-ceiling, or vertically at wall. EC brushless motors for energy saving. Complete with remote control panel (CTRL-V1) for 3-speed selection, Boost option, filter and anomaly alarms. Modbus interface. ISO Coarse 60% (G4) filters supplied; ISO ePM1 60% (F7) filter on request. Precabled. Energy consumption class A.

Unité VMC double flux centralisée avec récupérateur de chaleur, très haut rendement avec échangeur à contre-courants et débits jusqu'à 114m³/h. Dimensions compactes (hauteur max 190 mm) pour une installation horizontale au plafond ou contre-plafond ou verticale au mur. Moteurs EC brushless à faible consommation d'énergie. Panneau de commande multifonction (CTRL-V1) pour sélectionner les 3 vitesses, option Boost, filtre ou signal d'alarme d'anomalie. Interface Modbus. Filtres ISO Coarse 60% (G4) fournis. Filtre ISO ePM1 60% (F7) sur demande. Livrée pré-câblé. Classe de consommation énergétique A.



QR120P-W

Dual flow slim-line centralised HRU with high efficient counterflow heat exchanger: airflow up to 124m³/h. Low profile, suitable for wall vertical installation with exhaust and intake spigots on the back side of the casing. EC brushless motors for energy saving. Complete with remote control panel (CTRL-V1) for 3-speed selection, Boost option, filter and anomaly alarms. Modbus interface. ISO Coarse 60% (G4) filters supplied; ISO ePM1 60% (F7) filter on request. Precabled. Energy consumption class A.

Unité VMC double flux centralisée avec récupérateur de chaleur, très haut rendement avec échangeur à contre-courant et débits jusqu'à 124m³/h. Dimensions compactes pour installation murale verticale avec raccord d'expulsion et prise d'air extérieur sur la partie arrière de la structure. Moteurs EC brushless à faible consommation d'énergie. Panneau de commande multifonction (CTRL-V1) pour sélectionner les 3 vitesses, option Boost, filtre ou signal d'alarme d'anomalie. Interface Modbus. Filtres ISO Coarse 60% (G4) fournis. Filtre ISO ePM1 60% (F7) sur demande. Livrée pré-câblé. Classe de consommation énergétique A.



QR180A

Dual flow centralised HRU with high efficient counterflow heat exchanger: airflow up to 209m³/h. Low profile (h=269mm), suitable for ceiling and false-ceiling installation. EC brushless motors for energy saving. Integrated automatic bypass. Complete with multi-functional remote control panel with LCD display for ease of commissioning and convenience. Modbus interface. ISO Coarse 60% (G4) filters supplied; ISO ePM1 60% (F7) filter on request. Precabled. Energy consumption class A.

Unité VMC double flux centralisée avec récupérateur de chaleur à flux croisés à très haut rendement et débit jusqu'à 209m³/h. Dimensions compactes (hauteur max 269 mm) pour une installation horizontale au plafond ou faux plafond. Moteurs EC brushless à faible consommation d'énergie. Bypass automatique intégré. Panneau de commande multifonction avec écran LCD. Interface Modbus. Filtres ISO Coarse 60% (G4) fournis. Filtre ISO ePM1 60% (F7) sur demande. Livrée pré-câblé. Classe de consommation énergétique A.



QR180M

Dual flow centralised HRU with high efficient counterflow heat exchanger: airflow up to 209m³/h. Low profile (h=269mm), suitable for ceiling and false-ceiling installation. EC brushless motors for energy saving. Integral automatic bypass. 3-speed selection and bypass activation via remote controller CTRL-S (on request). ISO Coarse 60% (G4) filters supplied; ISO ePM1 60% (F7) filter on request. Precabled. Energy consumption class A.

Unité VMC double flux centralisée avec récupérateur de chaleur à flux croisés à très haut rendement et débit jusqu'à 209m³/h. Dimensions compactes (hauteur max 269 mm) pour une installation horizontale au plafond ou faux plafond. Moteurs EC brushless à faible consommation d'énergie. Bypass manuel intégré. Sélection 3 vitesses et activation du bypass via la télécommande CTRL-S (sur demande). Filtres ISO Coarse 60% (G4) fournis. Filtre ISO ePM1 60% (F7) sur demande. Livrée pré-câblé. Classe de consommation énergétique A.



QR340A

Dual flow centralised HRU with high efficient counterflow heat exchanger: airflow up to 357m³/h. Low profile (h=315mm), suitable for ceiling and false-ceiling installation. EC brushless motors for energy saving. Integrated automatic bypass. Complete with multi-functional remote control panel with LCD display for ease of commissioning and convenience. Modbus interface. ISO Coarse 60% (G4) filters supplied; ISO ePM1 60% (F7) filter on request. Precabled. Energy consumption class A.

Unité VMC double flux centralisée avec récupérateur de chaleur à flux croisés à très haut rendement et débit jusqu'à 357m³/h. Dimensions compactes (hauteur max 315 mm) pour installation horizontale au plafond ou faux plafond. Moteurs EC à faible consommation d'énergie. Bypass automatique intégré. Panneau de commande multifonction avec écran LCD. Interface Modbus. Filtres ISO Coarse 60% (G4) fournis. Filtre ISO ePM1 60% (F7) sur demande. Livrée pré-câblé. Classe de consommation énergétique A.



QR280A

Dual flow centralised HRU with high efficient counterflow heat exchanger: airflow up to 281m³/h. Compact profile suitable for vertical wall installation. EC brushless motors for energy saving. Integrated automatic bypass. Complete with multi-functional remote control panel with LCD display for ease of commissioning and convenience. Modbus interface. ISO Coarse 60% (G4) filters supplied; ISO ePM1 55% (F7) filter on request. Left or right hand configuration. Precabled. Energy consumption class A.

Unité VMC double flux centralisée avec récupérateur de chaleur à flux croisés à très haut rendement et débit jusqu'à 281m³/h. Taille compacte pour une installation murale verticale. Moteurs EC brushless à faible consommation d'énergie. Bypass automatique intégré. Panneau de commande multifonction avec écran LCD. Interface Modbus. Filtres ISO Coarse 60% (G4) fournis. Filtre ISO ePM1 55% (F7) sur demande. Orientation gauche ou droite. Livrée pré-câblé. Classe de consommation énergétique A.

CENTRALISED HEAT RECOVERY UNITS

VMC CENTRALISÉE AVEC RÉCUPÉRATION DE CHALEUR



QR280M

Dual flow centralised HRU with high efficient counterflow heat exchanger: airflow up to 281m³/h. Compact profile suitable for vertical wall installation. EC brushless motors for energy saving. Integrated manual bypass. 3-speed selection and bypass activation via remote controller CTRL-S (on request). ISO Coarse 60% (G4) filters supplied: ISO ePM1 55% (F7) filter on request. Precabled. Energy consumption class A.

Unité VMC double flux centralisée avec récupérateur de chaleur à flux croisés à très haut rendement et débit jusqu'à 281m³/h. Taille compacte pour une installation murale verticale. Moteurs EC brushless à faible consommation d'énergie. Bypass manuel intégré. Sélection 3 vitesses et activation du bypass via la télécommande CTRL-S (sur demande). Panneau de commande multifonction avec écran LCD. Interface Modbus. Filtres ISO Coarse 60% (G4) fournis. Filtre ISO ePM1 55% (F7) sur demande. Orientation gauche ou droite. Livrée pré-câblé. Classe de consommation énergétique A.



QR400A

Dual flow centralised HRU with high efficient counterflow heat exchanger: airflow up to 403m³/h. Suitable for vertical wall installation. EC brushless motors for energy saving. Integrated automatic bypass. Complete with multi-functional remote control panel with LCD display for ease of commissioning and convenience. Modbus interface. ISO Coarse 60% (G4) filters and ISO ePM1 60% (F7) filter supplied. Left or right hand configuration. Precabled. Energy consumption class A+.

Unité VMC double flux centralisée avec récupérateur de chaleur à flux croisés à contre-courant très haut rendement et débit jusqu'à 403m³/h, pour installation murale verticale. Moteurs EC brushless à faible consommation d'énergie. Bypass automatique intégré. Panneau de commande multifonction avec écran LCD. Interface Modbus. Filtres ISO Coarse 60 % (G4) et filtre ISO ePM1 60 % (F7) fournis. Orientation gauche ou droite. Livrée pré-câblé. Classe de consommation énergétique A+.



QR550A

Dual flow centralised HRU with high efficient counterflow heat exchanger: airflow up to 550m³/h. Suitable for vertical wall installation. EC brushless motors for energy saving. Integrated automatic bypass. Complete with multi-functional remote control panel with LCD display for ease of commissioning and convenience. Modbus interface. ISO Coarse 60% (G4) filters and ISO ePM1 60% (F7) filter supplied. Left or right hand configuration. Precabled. Energy consumption class A.

Unité VMC double flux centralisée avec récupérateur de chaleur à flux croisés à contre-courant très haut rendement et débit jusqu'à 550m³/h, pour installation murale verticale. Moteurs EC brushless à faible consommation d'énergie. Bypass automatique intégré. Panneau de commande multifonction avec écran LCD. Interface Modbus. Filtres ISO Coarse 60 % (G4) et filtre ISO ePM1 60 % (F7) fournis. Orientation gauche ou droite. Livrée pré-câblé. Classe de consommation énergétique A.



QR230E

Dual flow centralised HRU with enthalpic heat exchanger made from polymeric membranes and airflow up to 234m³/h. Low profile (h=259mm), suitable for ceiling and false-ceiling installation. EC brushless motors for energy saving. Integrated automatic bypass. Complete with multi-functional remote control panel with LCD display for ease of commissioning and convenience. Modbus interface. ISO Coarse 60% (G4) filters supplied; ISO ePM1 60% (F7) filter on request. Precabled. Energy consumption class A.

Unité VMC double flux centralisée avec récupérateur de chaleur enthalpique à membranes polymériques et débit jusqu'à 234m³/h. Dimensions compactes (hauteur max 259 mm) pour une installation horizontale au plafond ou faux-plafond. Moteurs EC brushless à faible consommation d'énergie. Bypass automatique intégré. Panneau de commande multifonction avec écran LCD. Interface Modbus. Filtres ISO Coarse 60% (G4) fournis. Filtre ISO ePM1 60% (F7) sur demande. Livrée pré-câblé. Classe de consommation énergétique A.



QR280E

Dual flow centralised HRU with enthalpic heat exchanger made from polymeric membranes and airflow up to 281m³/h. Compact profile suitable for vertical wall installation. EC brushless motors for energy saving. Integrated automatic bypass. Complete with multi-functional remote control panel with LCD display for ease of commissioning and convenience. Modbus interface. ISO Coarse 60% (G4) filters supplied; ISO ePM1 55% (F7) filter on request. Left or right hand configuration. Precabled. Energy consumption class A.

Unité VMC double flux centralisée avec récupérateur de chaleur enthalpique à membranes polymériques et débit jusqu'à 281m³/h. Taille compacte pour une installation murale verticale. Moteurs EC brushless à faible consommation d'énergie. Bypass automatique intégré. Panneau de commande multifonction avec écran LCD. Interface Modbus. Filtres ISO Coarse 60% (G4) fournis. Filtre ISO ePM1 55% (F7) sur demande. Orientation gauche ou droite. Livrée pré-câblé. Classe de consommation énergétique A.



QR590E

Dual flow centralised HRU with with enthalpic heat exchanger made from polymeric membranes and airflow up to 595m³/h. Suitable for vertical wall installation. EC brushless motors for energy saving. Integrated automatic bypass. Complete with multi-functional remote control panel with LCD display for ease of commissioning and convenience. Modbus interface. ISO Coarse 60% (G4) filters and ISO ePM1 60% (F7) filter supplied. Left or right hand configuration. Precabled. Energy consumption class A.

Unité VMC double flux centralisée avec récupérateur de chaleur enthalpique à membranes polymériques et débit jusqu'à 595m³/h, pour installation murale verticale. Moteurs EC brushless à faible consommation d'énergie. Bypass automatique intégré. Panneau de commande multifonction avec écran LCD. Interface Modbus. Filtres ISO Coarse 60 % (G4) et filtre ISO ePM1 60 % (F7) fournis. Orientation gauche ou droite. Livrée pré-câblé. Classe de consommation énergétique A.

CENTRALISED SINGLE FLOW VENTILATION

VMC SIMPLE FLUX CENTRALISÉE



QCmev125

Single flow mechanical extract ventilation unit with airflow up to 380m³/h. Low profile for ceiling, wall or floor installation, in any position. EC brushless motor for energy saving. Adjustable multi-speed operation through CTRL-M remote controller (on request) or 3 speed operation through SEL-3V (on request). Multiple extract spigots. Available in standard version or with integral humidity control.

Unité de VMC centralisée simple flux en extraction avec débit jusqu'à 380m³/h. Taille compacte pour une installation au plafond, au mur ou au sol dans n'importe quelle position. Moteurs EC brushless à faible consommation d'énergie. Fonctionnement à vitesse variable via commande externe manuelle CTRL-M (sur demande) ou 3 vitesses via télécommande SEL-3V (sur demande). Plusieurs points d'extraction. Également disponible avec contrôle de l'humidité.



QCmev125 HYP

Single flow mechanical extract ventilation unit with airflow up to 380m³/h. Low profile for ceiling, wall or floor installation, in any position. EC brushless motor for energy saving. Integral humidity sensor. Complete with remote control panel (CTRL-V3) for 3-speed selection, Boost option and anomaly alarm. Modbus interface. Multiple extract spigots.

Unité de VMC centralisée simple flux en extraction avec débit jusqu'à 380m³/h. Taille compacte pour une installation au plafond, au mur ou au sol dans n'importe quelle position. Moteurs EC brushless à faible consommation d'énergie. Capteur d'humidité intégré. Complet avec panneau de commande à distance (CTRL-V3) pour un fonctionnement à 3 vitesses, option Boost et affichage d'alarme. Interface Modbus. Plusieurs points d'extraction.



P1

Positive Input Ventilation unit, with airflow up to 216m³/h. Compact for ceiling or floor installation, in any position. EC brushless motor for energy saving. Double filtration system, acoustic self-extinguishing foam lining and discreet ceiling diffuser. Available in standard version (2 speeds) or with integral heating element (multifunction and Modbus interface). Remote controllers available on request.

Unité de VMC simple flux par insufflation à pression positive, avec débit jusqu'à 216m³/h. Taille compacte pour une installation au plafond ou au sol, dans n'importe quelle position. Moteur EC brushless à faible consommation d'énergie. Équipée d'un système de double filtrage, d'un tapis insonorisant interne et d'un diffuseur de plafond design. Disponible en version standard (2 vitesses) ou avec résistance intégrée (multifonction et interface Modbus). Télécommandes disponibles sur demande.



Air distribution system

Système de distribution

Wide range of components for the air distribution system including insulated and acoustic rigid ducting made from EPE complete with gaskets and additional parts or, in alternative, semi-rigid pipes (insulated, non-insulated, acoustic). Different models of external terminals such as grilles, made from ABS or stainless steel, weather-proof cowls made of painted galvanised steel with acoustic lining.

Large gamme de conduits rigides isolés et insonorisants en EPE disponibles avec des joints et des pièces spéciales ou, alternativement, des conduits flexibles de différents types (non isolés, isolés, insonorisés). Les terminaux externes sont également disponibles en différents modèles tels que des grilles en ABS ou en acier inoxydable ou, alternativement, des terminaux anti-pluie et anti-vent en tôle galvanisée peinte avec tapis insonorisant.

DOMESTIC EXTRACT INTERMITTENT FANS

EXTRACTEURS INTERMITTENTS



QUASAR

Silent and high performant mixed flow Ø100mm unit. Suitable for wall/panel, ceiling or window installation. Available in standard version, with timer and 2 speeds.

Extracteur hélico-centrifuge silencieux et performant Ø100mm. Convient pour une installation murale, au plafond ou sur une fenêtre. Disponible dans la version standard, avec minuterie et 2 vitesses.



QD

Design axial fan range suitable for wall/panel, ceiling or window installation. Sizes: Ø90mm, Ø100mm, Ø120mm and Ø150mm. Available in standard version, with timer or with humidity control.

Extracteur axial avec façade design, adapté pour une installation murale, au plafond ou sur une fenêtre. Modèles : Ø90mm, Ø100mm, Ø120mm et Ø150mm. Disponible en version standard, avec minuterie ou avec hygrostat.



QS

Traditional styled axial fan range suitable for wall/panel, ceiling or window installation. Sizes: Ø90mm, Ø100mm, Ø120mm and Ø150mm. Available in standard version, with timer or with humidity control.

Extracteur axial au style traditionnel, adapté pour une installation murale, au plafond ou sur une fenêtre. Modèles : Ø90mm, Ø100mm, Ø120mm et Ø150mm. Disponible en version standard, avec minuterie ou avec hygrostat.



QA

Axial fan range with integral automatic shutters suitable for wall/panel, ceiling or window installation. Sizes: Ø90mm, Ø100mm, Ø120mm and Ø150mm. Available in standard version, with timer or with humidity control.

Extracteur axial avec volets automatiques intégrés, adapté pour une installation murale, au plafond ou sur une fenêtre. Modèles : Ø90mm, Ø100mm, Ø120mm et Ø150mm. Disponible en version standard, avec minuterie ou avec hygrostat.



QB

Small domestic axial fan suitable for wall/panel or ceiling installation. Sizes: Ø100mm and Ø150mm. Available in standard version or with timer.

Extracteur axial compact, adapté à une installation murale ou au plafond. Modèles : Ø100mm et Ø150mm. Disponible en version standard ou temporisée.



QXD

High performance centrifugal fan for built-in mounting. Suitable for simultaneous extraction of odours and vapors from the ambient and additionally from the toilet bowl or adjacent rooms. Provided with internal filter, discharge air-tight shutter compliant with DIN 18017-3, and integral sound-proof foam. Available in standard version, with timer or with humidity control.

Extracteur centrifuge, adapté à une installation encastrée. Conçu pour extraire simultanément les odeurs et les vapeurs de l'environnement, des toilettes ou des pièces adjacentes. Équipé d'un filtre interne, d'une vanne de vidange hermétiquement scellée conforme à la norme DIN 18017-3 et d'un tapis insonorisant. Disponible en version standard, avec minuterie et avec contrôle de l'humidité.



QX

Centrifugal fan with design fascia, for wall/panel or ceiling installation, surface or recessed (plasterboard). Sizes: Ø80mm and Ø100mm. Available in standard version, with timer or with humidity control.

Extracteur centrifuge avec façade design, adapté à une installation murale ou au plafond ; convient également pour une installation encastrée (plaque de plâtre). Modèles : Ø80mm et Ø100mm. Disponible en version standard, avec minuterie ou avec hygrostat.



QIN

Axial fan range for in-line installation. Sizes: Ø100mm, Ø120mm and Ø150mm. Available in standard version or with timer.

Extracteur axial, pour installation en configuration « en ligne ». Modèles : Ø100mm, Ø120mm et Ø150mm. Disponible en version standard ou avec minuterie.

HIGH VOLUME LOW SPEED (HVLS) DESTRATIFICATEURS HVLS



MHS

HVLS ceiling fans, for energy saving through destratification in winter and for summer comfort in commercial, industrial and agricultural application. To be installed in high ceiling buildings. Available in 3 sizes: from 3600mm to 7300mm. Airflow rates up to 440000m³/h. 3ph EC brushless motors for energy saving, provided with integral electronic system and EMC filters. Modbus interface. 5 blades made from structural aluminium EN AW 6063 T6 anodised against corrosion, which generate a wide cone air distribution under the fan.

Ventilateurs HVLS adaptés pour optimiser la consommation d'énergie en déstratifiant l'air en hiver et pour augmenter le confort d'été dans les secteurs commercial, industriel et d'élevage. Installation au plafond dans des pièces avec des hauteurs importantes. 3 tailles de 3600mm à 7300mm. Débits d'air jusqu'à 440 000 m³/h. Moteurs EC triphasés brushless à faible consommation, équipés d'un système électronique intégré et de filtres CEM. Interface Modbus. 5 pales en aluminium structurel EN AW 6063 T6 avec traitement anodisé contre la corrosion qui créent un grand cône de distribution d'air sous le ventilateur.



THS

HVLS ceiling fans, for energy saving through destratification in winter and for summer comfort in commercial, industrial and agricultural application. To be installed in high ceiling buildings. Available in 4 sizes: from 4000mm to 7300mm. Airflow rates up to 550000m³/h. 3ph EC brushless motors for energy saving, provided with integral electronic system and EMC filters. Modbus interface. 5 blades made from structural aluminium EN AW 6063 T6 anodised against corrosion, which generate a wide cone air distribution under the fan.

Ventilateurs HVLS adaptés pour optimiser la consommation d'énergie en déstratifiant l'air en hiver et pour augmenter le confort d'été dans les secteurs commercial, industriel et d'élevage. 4 tailles de 4.000mm à 7300mm. Installation au plafond dans des pièces avec des hauteurs importantes. Débits d'air jusqu'à 550000 m³/h. Moteurs EC triphasés brushless à faible consommation, équipés d'un système électronique intégré et de filtres CEM. Interface Modbus. 5 pales en aluminium structurel EN AW 6063 T6 avec traitement anodisé contre la corrosion qui créent un grand cône de distribution d'air sous le ventilateur.



WHS

HVLS ceiling fans, for energy saving through destratification in winter and for summer comfort in commercial, industrial and agricultural application. To be installed in high ceiling buildings. Available in 3 sizes: from 4000mm to 6000mm. Airflow rate up to 430000m³/h. 3ph EC brushless for energy saving, motor provided with integral electronic system and EMC filters. Modbus interface. 5 blades made from structural aluminium EN AW 6063 T6 with aerodynamic optimised profile, which generate a narrow cone air distribution under the fan.

Ventilateurs de plafond HVLS, pour l'économie d'énergie grâce à la déstratification en hiver et pour le confort en été dans les applications commerciales, industrielles et agricoles. À installer dans les bâtiments à haut plafond. Disponible en 3 tailles : de 4000mm à 6000mm. Débit d'air jusqu'à 430000m³/h. Moteurs EC triphasés brushless à faible consommation, équipés d'un système électronique intégré et de filtres CEM. Interface Modbus. 5 pales en aluminium structurel EN AW 6063 T6 avec profil aérodynamique optimisé, qui génèrent une distribution d'air à cône étroit sous le ventilateur.



LHS

HVLS ceiling fans, for energy saving through destratification in winter and for summer comfort in commercial, industrial and agricultural application. To be installed in high ceiling buildings. Available in 3 sizes: from 2400mm to 3600mm. Airflow rate up to 114000m³/h. 3ph EC brushless for energy saving, motor provided with integral electronic system and EMC filters. Modbus interface. 3 blades made from structural aluminium EN AW 6063 T6 anodised against corrosion.

Ventilateurs de plafond HVLS, pour l'économie d'énergie grâce à la déstratification en hiver et pour le confort en été dans les applications commerciales, industrielles et agricoles. À installer dans les bâtiments à haut plafond. Disponible en 3 tailles : de 2400 mm à 3600 mm. Débit d'air jusqu'à 114000m³/h. Moteurs EC triphasés brushless à faible consommation, équipés d'un système électronique intégré et de filtres CEM. Interface Modbus. 3 pales en aluminium structurel EN AW 6063 T6 anodisé contre la corrosion.



CTRL-HS

Full touch-screen colour graphic display control panel. Multi-functional, for fan speed setting, display of actual speed status, error warnings and Modbus interface. IP30, 12-30Vdc or 24Vac 50/60Hz. Can control up to 4 units.

Panneau de commande avec affichage graphique à écran tactile couleur, multifonction, pour le réglage de la vitesse, l'affichage de la valeur réelle de la vitesse de rotation, la signalisation d'alarme et la connexion Modbus. IP30, 12-30Vdc ou 24Vac 50/60Hz. Peut contrôler jusqu'à 4 unités.



Controllers / Commandes

Remote control panels available on request

- Potentiometer (CTRL-A)
- Controller of the ventilation unit according to temperature and wind speed (CTRL-XWS)
- Controller of the ventilation unit according to temperature and THI level (CTRL-XTHI)

Panneaux de commande à distance disponibles sur demande

- Potentiomètre (CTRL-A)
- Régulateur pour contrôler les unités de ventilation en fonction du degré de température et de la vitesse du vent (CTRL-XWS)
- Régulateur pour contrôler les unités de ventilation en fonction du degré de température et du niveau de THI (CTRL-XTHI)



Based on a policy of continuous product development and improvement Aerauliqa reserves the right to modify products and/or the relevant technical data of this document any moment, without notice. Aerauliqa is not responsible for any printing errors.

Sur la base d'une politique de développement et d'amélioration continue des produits, Aerauliqa se réserve le droit de modifier les produits et/ou données techniques de cette document à tout moment, sans préavis. Aerauliqa n'est pas responsable des erreurs d'impression.

00 - 0922

www.aerauliqa.com



PRODUCTION PLANTS / USINES DE PRODUCTION

Plant A:
Via Mario Calderara 39/41
25018 Montichiari (BS)
ITALY

Plant B:
Via Torquato Tasso 7
25016 Ghedi (BS)
ITALY

Plant C:
Via Cesare Pavese 6
25080 Mazzano (BS)
ITALY